

SCHEMA TECNICA

La temperatura massima delle punte/cartucce saldanti con tecnologia SmartHeat®

La tecnologia SmartHeat® applicata ai sistemi saldanti permette di percepire il carico termico richiesto, attraverso la punta, variando ed erogando solo la potenza termica effettivamente necessaria mantenendo costante la temperatura senza dover effettuare ulteriori calibrizioni.

SmartHeat® è un sistema unico e con il controllo del processo termico provvede pienamente a soddisfare tutti requisiti di sicurezza ed affidabilità richiesti dalle saldature in lead-free.

I sistemi tradizionali percepiscono e rispondono alla temperatura della punta e non al reale carico termico richiesto dalla connessione così che gli operatori si vedono costretti a regolare e ricalibrare i loro sistemi più volte. Oggi più che mai, con l'avvento delle saldature in lead-free, non è più possibile affidarsi ai sistemi tradizionali in quanto per produrre delle connessioni di qualità è necessario avere il controllo termico del processo e non lasciare che la buona riuscita di una saldatura dipenda solo dalla capacità individuale dell'operatore.

La buona qualità di una connessione nella saldatura è data dal risultato ottenuto attraverso una precisa dispensazione della potenza termica e non dalla temperatura della punta.

Mantenendo costante la temperatura della punta si consente agli operatori di avere un controllo sul processo e di soddisfare e risolvere, tutti i requisiti di prestazioni termiche richiesti dal lead-free. Inoltre una temperatura costante, allunga la vita utile delle punte/cartucce in quanto gli operatori possono lavorare a temperature più basse rispetto ai sistemi tradizionali ottenendo le più alte prestazioni.

Rivolgetevi al Vs. rappresentante di fiducia per avere maggiori informazioni sulle geometrie e proprietà della punta/cartucce più indicate per le Vs. applicazioni.

In base alla ns. esperienza abbiamo potuto constatare che i ns. clienti quando devono scegliere una punta/cartuccia per delle particolari applicazioni desiderano conoscere le specifiche e le temperature massime.

La tabella qui sotto illustrata riporta le temperature massime delle punte/cartucce saldanti:

Serie	P/N	Applicazioni Lead Free	Max tip temperature
500	STTC-5xx, SSC-5xx	Temp Sensitive	575°F/302°C
600	STTC-0xx, SSC-6xx	Temp Sensitive	675°F/357°C
700	STTC-1xx, SSC-7xx	FR4/Glass Fiber	775°F/412°C
700	UFTC-7xxxx	Small FR4/Glass Fiber	734°F/389°C
800	STTC-8xx	Ceramic	905°F/487°C
650	PHT-65xxxx	Temp Sensitive	680°F/360°C
750	PHT-75xxxx	FR4/Glass Fiber	780°F/416°C
T	STP-xxxx, STV-xxxx	Temp Sensitive	690°F/365°C
F	SFP-xxxx, SFV-xxxx	FR4/Glass Fiber	790°F/412°C
C	SCP-xxxx, SCV-xxxx	Ceramic	860°F/460°C